

平成29年9月吉日

会員各位

(一社) 日本建築構造技術者協会東北支部
支部長 加藤 重信

鉄骨研修会 (第3回) のご案内

拝啓 時下益々御清祥の事とお慶び申し上げます。

この度、鉄骨工場研修会・見学会を下記の通り開催致します。御多忙のところ誠に恐縮ですが、貴重な機会でございますので、是非ご参加いただきたくご案内申し上げます。

敬具

記

日時：平成29年9月30日(土)
会場：東北鉄骨橋梁(株) 岩沼工場
宮城県岩沼市下野郷字新関迎 230 TEL 0223-22-1611
緊急連絡先：JSCA 東北 技術委員会 奥山 070-6951-6540、渡部 080-6017-4235
集合時間：12:30～12:50 (会場受付)
研修時間：13:00～17:00
研修内容：次頁をご参照ください。
定員：各コース15名(計30名)
参加費：会員1,000円、非会員2,000円(資料代、謝礼代)
(JSCA 建築構造士更新のための指定講習会申請中)
申込締切：平成29年9月14日(木)
※定員に達し次第、締切りさせていただきます。

以上

*お申込は下記までFAXにてお願いいたします。

JSCA東北支部事務局(SA設計内)宛：FAX 022-211-8825

研修会参加申込み

会社名 _____

代表者名 _____

会員種別 ・ 会 員 _____ 名、 ・ 非会員 _____ 名 ※

希望実習 ・ 製品検査実習 _____ 名、 ・ 溶接実習 _____ 名 ※

交通手段 ・ 自家用車 ・ 電車(JR館腰駅) ・ その他(_____)

連絡先 TEL(当日連絡が取れる番号)： _____

※メール： _____

※参加される方には、人数確認のため、メールで連絡いたします。

今回担当メール：kura-watanabe@piano.ocn.ne.jp

研修会内容予定

(※工場の都合、時間の都合上変更することがあります。)

【共通】

1. 会社案内等
 - ・ 鉄骨製作工場会社案内
 - ・ 鉄骨製作工場の受注から現場建方までのポイント説明
2. 建築鉄骨の最近の動向と新工法
 - ・ 水系錆止め塗装



【製品検査コース】

1. 説明
 - ・ 鉄骨製作工場の選定と判断基準
 - ・ 鉄骨製作要領書のチェックポイント
 - ・ 建設省告示 1464 号について
(ずれ、くい違い、アンダーカット)
 - ・ 超音波探傷検査の基礎
 - ・ 外観検査における用語説明
 - ・ 製品および溶接外観検査における不具合事例
 - ・ 入熱・パス間温度管理と検査方法
2. 実技溶接試験体による実習体験
 - ・ ゲージによる測定、超音波探傷検査、溶接欠陥実物比較



【溶接実習コース】

1. 説明
 - ・ 被覆アーク溶接、半自動溶接について
 - ・ 溶接の注意点
2. 実技溶接試験体による実習体験
 - ・ 下向き溶接、立て向き溶接実習
(じゃま板があった場合なども・・・)
 - ・ 溶接姿勢の違いの見学
(プロによる下向き、立て向き、上向き溶接見学)



その他：

- ・ 当日は、現地集合とします。自家用車のご利用も可能です。
- ・ 作業服(溶接実習の方は孔が空いてもいい服)と安全靴は、準備お願い致します。
ヘルメットは工場所有数に限りがありますので、溶接実習で持参できる方はご協力ください。溶接防護服等は東北鉄骨橋梁(株)様より借用致します。

【東北鉄骨橋梁（株）岩沼工場へのアクセス】



宮城県岩沼市下野郷新関迎(字)230

場内駐車場案内

